

# Totalrevision von Kellenberger Rundschleifmaschinen

## Als Anhaltspunkt für unsere Arbeiten dient das nachstehende Protokoll für eine konventionellen Rundschleifmaschine

- Komplette Demontage der Maschine
- Sandstrahlen sämtlicher lackierter Teile
- Manuelles einschaben der Führungsbahnen nach Original-Schablehre
- Überarbeiten sämtlicher Dreh- und Auflageflächen
- Ersetzen aller Verschleissteile der Maschine
- Werkstückspindel und Werkstückspindellager
- Reitstockpinole und Lagerung
- Schleifspindel
- Zustellspindel und Spindelmutter des Schleifschlitten
- Schmier-System
- Wasserleitung
- Elektroinstallation im Maschinenständer
- Alle Lager und Dichtungen
- Sämtliche Lager und Dichtungen
- Revision der Hydraulikanlage
- Neu-Lackierung gemäss Kundenangaben
- Aufbau der Maschine
- Einstellen und Anpassung verschiedenster Maschinenparameter
- Umkehrspiel
- Hydro-dynamische Schleifspindellager
- Spitzenhöhe einschaben für Aussen- und Innenbearbeitung
- Schleifen des Ober- und Untertisches
- Abnahmeschleifen
- Geometrie-Abnahme nach Kellenberger Prüfprotokoll

### Qualität

Die Maschine erfüllt alle Genauigkeits-Anforderungen einer Neu-Maschine und ist wieder in neuwertigem Zustand.

### Garantie

Wir gewähren 1 Jahr Garantie auf alle ausgeführten Arbeiten und sämtlichen Teilen.

### Dauer einer Revision

ca 12 Wochen in unserem Werk Romanshorn

